

江苏冠愉电机科技有限公司冠愉电机
GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等
生产项目竣工环境保护验收监测报告
表

(2019) 环检 (验) 字第 (208) 号

建设单位：江苏冠愉电机科技有限公司

编制单位：青山绿水（江苏）检验检测有限公司

二〇一九年八月

建设单位法人代表：纪正国

编制单位法人代表：周剑峰

项目负责人：

报告编写人：

建设单位：江苏冠愉电机科技有限公司

电话：13776845472

传真：/

邮编：213000

地址：常州市新北区春江镇建新路5号

编制单位：青山绿水（江苏）检验检测有限公司

电话：0519—88163870

传真：0519—88163870

邮编：213000

地址：常州市天宁区青洋北路47号24栋、26栋、27栋

表一

建设项目名称	冠愉电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目					
建设单位名称	江苏冠愉电机科技有限公司					
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)					
建设地点	常州市新北区春江镇建新路 5 号					
主要产品名称	GV 线圈	滤波器	风机	交流接触器	BDU 总成	MSD 手动维修开关
设计生产能力	60 万个/年	100 万个/年	50 万个/年	20 万个/年	5 万个/年	5 万个/年
实际生产能力	60 万个/年	100 万个/年	50 万个/年	20 万个/年	5 万个/年	5 万个/年
建设项目环评时间	2018 年 11 月		开工日期	2018 年 12 月		
调试时间	2019 年 1 月		现场监测时间	2019 年 7 月 29 日-7 月 30 日		
环评表审批部门	常州国家高新技术产业开发区(新北区)行政审批局		环评报告表编制单位	江苏绿源工程设计研究有限公司		
环保设施设计单位	常州市中康环保设备有限公司		环保设施施工单位	常州市中康环保设备有限公司		
投资总概算(万元)	100		环保投资总概算(万元)	36	比例	36%
实际总投资(万元)	200		实际环保投资(万元)	40	比例	20%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》(2014 年 4 月)； 2、《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日)； 3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号)； 4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日)； 5、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国环规环评〔2017〕4 号)； 6、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办〔2015〕256 号)；					

续表一

<p>验收监测依据</p>	<p>7、《江苏冠愉电机科技有限公司冠愉电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目环境影响报告表》(江苏绿源工程设计研究有限公司, 2018 年 11 月) ;</p> <p>8、常州国家高新技术产业开发区(新北区)行政审批局对《江苏冠愉电机科技有限公司冠愉电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目环境影响报告表》审批意见(常新行审环表(2018)421 号, 2018 年 11 月 19 日) ;</p> <p>9、《江苏冠愉电机科技有限公司冠愉电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目竣工环境保护验收监测方案》((2019) 环检(方) 字第(208)号, 2019 年 7 月) ;</p> <p>10、江苏冠愉电机科技有限公司提供的其他相关资料。</p>														
<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<p>一、废水</p> <p>该项目员工生活污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 等级标准, 具体标准值见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 污水排放标准 单位: mg/L</p> <table border="1" data-bbox="464 1245 1481 1532"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>排放限值</th> <th>标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH (无量纲)</td> <td>6~9</td> <td rowspan="5">《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 等级标准</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table> <p>二、废气</p> <p>该项目有组织 VOCs 废气排放执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 12/524-2014) 表 2 中标准; 无组织 VOCs 废气排放执行天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB 12/524-2014) 表 5 中标准; 无组织颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织标准, 具体排放标准见表 1-2。</p>	污染物	排放限值	标准来源	pH (无量纲)	6~9	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 等级标准	化学需氧量	500	悬浮物	400	氨氮	45	总磷	8
污染物	排放限值	标准来源													
pH (无量纲)	6~9	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 等级标准													
化学需氧量	500														
悬浮物	400														
氨氮	45														
总磷	8														

续表一

验收监测标准 标号、级别	表 1-2 废气排放标准																											
	污染物名称	标准限值			无组织排放监控浓度限值																							
		最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m ³)																						
	VOCs	60	15	1.5	周界外浓度	2.0																						
	颗粒物	/	/	/	最高点	1.0																						
	<p>三、噪声</p> <p>该项目东、南、西、北厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 2 类标准,具体见表 1-3。</p> <p style="text-align: center;">表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>噪声功能区</th> <th>昼间</th> <th>执行区域</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2 类</td> <td>60</td> <td>东、南、西、北侧厂界</td> </tr> </tbody> </table> <p>四、固废</p> <p>该项目固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001);《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001);关于发布《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001)等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告(环境保护部 2013 年第 36 号)。</p> <p>五、总量控制</p> <p>该项目环评批复中核定的污染物年排放量,详见表 1-4。</p> <p style="text-align: center;">表 1-4 污染物总量控制指标</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>控制项目</th> <th>污染物</th> <th>环评批复量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">废气</td> <td>VOCs</td> <td>0.0068t/a</td> </tr> <tr> <td>废水</td> <td>877.5t/a</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">废水</td> <td>化学需氧量</td> <td>0.312t/a</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td>0.234t/a</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>0.019t/a</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>0.001t/a</td> </tr> </tbody> </table>					噪声功能区	昼间	执行区域	2 类	60	东、南、西、北侧厂界	控制项目	污染物	环评批复量	废气	VOCs	0.0068t/a	废水	877.5t/a	废水	化学需氧量	0.312t/a	悬浮物	0.234t/a	氨氮	0.019t/a	总磷	0.001t/a
噪声功能区	昼间	执行区域																										
2 类	60	东、南、西、北侧厂界																										
控制项目	污染物	环评批复量																										
废气	VOCs	0.0068t/a																										
	废水	877.5t/a																										
废水	化学需氧量	0.312t/a																										
	悬浮物	0.234t/a																										
	氨氮	0.019t/a																										
	总磷	0.001t/a																										

表二

1、工程建设内容

江苏冠愉电机科技有限公司总投资 200 万元,租赁常州市新北区春江镇建新路 5 号常州市森威电梯有限公司空置厂房新建冠愉电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目。

2018 年 11 月,江苏冠愉电机科技有限公司委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制了《江苏冠愉电机科技有限公司冠愉电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目环境影响报告表》,并于 2018 年 11 月 19 日取得常州国家高新技术产业开发区(新北区)行政审批局出具的环评批复(常新行审环表〔2018〕421 号)。项目已建成,现已形成年产 GV 线圈 60 万个、滤波器 100 万个、风机 50 万个、交流接触器 20 万个、BDU 总成 5 万个、MSD 汽车手动维修开关 5 万个的生产能力。

该项目员工 60 人,年工作天数 300 天,一班制,每班工作 8h,夜间不生产,全年工作时数 2400h。

该项目产品方案见表 2-1。

表 2-1 项目产品方案

项目名称	产品名称及规格	产能	
		环评设计能力	实际生产能力
冠愉电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目	GV 线圈	60 万个/年	60 万个/年
	滤波器	100 万个/年	100 万个/年
	风机	50 万个/年	50 万个/年
	交流接触器	20 万个/年	20 万个/年
	BDU 总成	5 万个/年	5 万个/年
	MSD 汽车手动维修开关	5 万个/年	5 万个/年

2、工程分析

2.1 该项目原辅材料、主要生产设备及公辅工程分别见表 2-2、表 2-3、表 2-4。

表 2-2 项目原辅材料一览表

序号	原料名称	单位	环评年使用量	实际年使用量
1	骨架	万只/年	60	60
2	线圈端子	万只/年	120	120
3	轴衬	万只/年	60	60
4	外套	万只/年	60	60
5	标签	万张/年	0.5	0.5
6	胶带	万卷/年	0.8	0.8
7	外箱	万只/年	0.6	0.6
8	衬垫	万只/年	2.5	2.5
9	托盘	万只/年	0.1	0.1

续表二

序号	原料名称	单位	环评年使用量	实际年使用量
10	维护角	万个/年	0.1	0.1
11	盖板	万个/年	0.1	0.1
12	漆包线	万公斤/年	4	4
13	缠绕膜	万卷/年	0.01	0.01
14	打包带	万卷/年	0.01	0.01
15	焊锡丝	万卷/年	0.003	0.003
16	电烙铁	万个/年	0.01	0.01
17	氢氧化钠	升/年	30	30
18	硼酸	升/年	30	30
19	无水乙醇	升/年	800	800
20	抹布	kg/a	300	300
21	无铅锡丝	kg/a	2500	2500
22	无铅锡条	kg/a	1000	1000
23	外壳	万只/年	100	100
24	端盖	万只/年	100	100
25	电容	万只/年	400	400
26	电阻	万只/年	100	100
27	铆钉	万只/年	500	500
28	垫片	万只/年	1200	1200
29	蜡	万吨/年	3	3
30	插脚	万只/年	600	600
31	标签	万张/年	100	100
32	镀锡铜丝	kg/a	1000	1000
33	磁环	万只/年	200	200
34	漆包线	kg/a	35000	35000
35	导线	万米/年	50	50
36	纸箱	万套/年	3	3
37	托盘	万只/年	0.08	0.08
38	把手	万只/年	5	5
39	插销	万只/年	5	5
40	上盖	万只/年	5	5
41	扣板	万只/年	5	5
42	底座	万只/年	5	5
43	内密封圈	万只/年	5	5
44	密封垫	万只/年	5	5
45	外密封圈	万只/年	5	5
46	警示标签	万只/年	5	5
47	导线	万米/年	2.6	2.6
48	保险丝	万只/年	5	5
49	插脚	万只/年	10	10
50	插座	万只/年	10	10
51	ST2.9 自攻螺钉	万只/年	20	20

续表二

序号	原料名称	单位	环评年使用量	实际年使用量
52	护套	万只/年	5	5
53	母端子	万只/年	10	10
54	纸盒	万只/年	5	5
55	纸箱	万套/年	0.5	0.5
56	直流接触	万只/年	25	25
57	底板	万只/年	5	5
58	电阻线束组件	万只/年	5	5
59	连接件支架	万只/年	5	5
60	保险丝座	万只/年	5	5
61	铜排	万只/年	5	5
62	电流传感器	万只/年	5	5
63	JST 端子	万个/年	40	40
64	JST 接插件	万只/年	5	5
65	螺母	万个/年	95	95
66	垫片	万个/年	40	40
67	螺钉	万个/年	25	25
68	端子	万个/年	30	30
69	热缩套管	万米/年	1.5	1.5
70	滤波器	万只/年	5	5
71	线圈端子	万只/年	40	40
72	线圈螺钉	万只/年	40	40
73	骨架	万只/年	20	20
74	桥接片	万只/年	80	80
75	精簧片	万只/年	120	120
76	辅助精簧片组件	万只/年	40	40
77	桥簧	万只/年	60	60
78	辅助桥簧	万只/年	20	20
79	滑块	万只/年	40	40
80	触头	万只/年	240	240
81	辅助动触点	万只/年	80	80
82	螺钉	万只/年	240	240
83	弹簧夹	万只/年	20	20
84	缓冲橡胶垫	万只/年	20	20
85	激励杆	万只/年	20	20
86	下框架	万只/年	20	20
87	压簧	万只/年	40	40
88	上框架	万只/年	20	20
89	护套	万只/年	40	40
90	卡扣弹簧	万只/年	20	20
91	卡扣	万只/年	20	20
92	精铁芯	万只/年	20	20
93	动铁芯	万只/年	20	20

续表二

序号	原料名称	单位	环评年使用量	实际年使用量
94	胶带	万只/年	0.13	0.13
95	产品标签	万只/年	20	20
96	纸箱	万套/年	2	2
97	托盘	万只/年	0.025	0.025
98	骨架	万只/年	50	50
99	胶带	万米/年	10	10
100	漆包线	万 kg/年	6.5	6.5
101	端子	万只/年	100	100
102	I 组件	万只/年	50	50
103	C 组件	万只/年	50	50
104	C 片	万只/年	2900	2900
105	短路环	万只/年	200	200
106	转子	万只/年	50	50
107	轴	万只/年	50	50
108	轴承	万只/年	100	100
109	轴承套	万只/年	100	100
110	端盖	万只/年	100	100
111	螺钉	万只/年	100	100
112	接地端子	万只/年	50	50
113	波簧垫圈	万只/年	50	50
114	风扇	万只/年	50	50
115	蜗壳组件	万只/年	50	50
116	红硅胶塞	万只/年	200	200
117	离心风轮	万只/年	50	50
118	不锈钢铆钉	万只/年	150	150
119	螺钉	万只/年	100	100
120	防锈油	kg/a	850	850
121	标签	万只/年	50	50
122	静压嘴	万只/年	50	50
123	E 型挡圈	万只/年	150	150
124	胶水	kg/a	150	150
125	纸箱	万套/年	0.24	0.24
126	护角	万只/年	0.95	0.95

表 2-3 项目主要设备一览表

设备名称	型号	环评设备数量	实际设备数量	备注
直流低电阻测试仪	/	1 台	1 台	/
张力计	T-102-02	1 台	1 台	/
C 型油压机	XT103C-03T-HDQ	1 台	1 台	/
四轴全自动绕线机	BWM-0159	1 台	1 台	/
去漆炉	/	1 台	1 台	/
油压冲床	/	6 台	6 台	/
立式内齿定子绕线机	QWM56-B1-S	1 台	1 台	/
张力计	T-101-20	1 台	1 台	/

续表二

设备名称	型号	环评设备数量	实际设备数量	备注
四轴自动绕线机(马达加大型)	DSW-C04F	1台	1台	/
大扭力绕线机	TKL-CD1201	1台	1台	/
风淋室	/	2台	2台	/
切带机	JA-100	1台	1台	/
带力线材伸长率试验机	YJ-8615F	1台	1台	/
交直流耐压测试仪	CS2672CX	1台	1台	/
电感测试仪	TH2775B	1台	1台	/
滤波器平衡测试仪	TH2817CX	1台	1台	/
全电脑液压触摸屏切纸机	HC-4908EP	1台	1台	/
二合一收缩机	FM5540	1台	1台	/
冷却线	JB-2D	1台	1台	/
内燃叉车	/	1台	1台	/
空压机	PV80/4KW/0.52/8	1台	1台	/
冷冻式干燥机	PD-10F	1台	1台	/
格力空调	KFR-35GW	1台	1台	/
格力壁挂式空调	/	17台	17台	/
二级活性炭吸附	/	1台	1台	/
布袋除尘器	/	1台	1台	/

表 2-4 项目公用及辅助工程一览表

类型	建设名称	环评设计能力	实际建设情况
贮运工程	成品库区	位于2楼车间北部	与环评一致
	原辅材料库区	位于2楼车间中部和3楼车间西北部	与环评一致
公用工程	供水	来自当地市政自来水管网	与环评一致
	排水	本项目无工业废水产生及排放，仅有生活污水经出租方污水管网收集后，接管进常州市江边污水处理厂集中处理，尾水排入长江	与环评一致
	供气	为设备提供动力	与环评一致
	供配电	市政电网	与环评一致
环保工程	废气	二级活性炭吸附+15m高排气筒1#,有机废气有组织达标排放	与环评一致
		布袋除尘器,焊接烟尘无组织达标排放	与环评一致
		车间通排风系统,焊接烟尘、未捕集的有机废气无组织达标排放	与环评一致
	废水	生活污水经化粪池预处理达常州市江边污水处理厂接管水质标准要求	与环评一致
	固废	厂区内设置一座7m ² 的危险固废堆场和共计6m ² 的两处一般固废堆场。危险废物委托有资质的单位处理处置,一般固废外售综合利用,生活垃圾环卫清运	厂区内设置一座30m ² 的危险固废堆场,位于厂房二楼西北角;一座10m ² 的一般固废堆场,位于厂房一楼东侧。危险废物委托有资质的单位处理处置,一般固废外售综合利用,生活垃圾环卫清运
噪声	合理布局、消声、墙体隔声、距离衰减	与环评一致	

续表二

3、主要工艺流程及产污环节

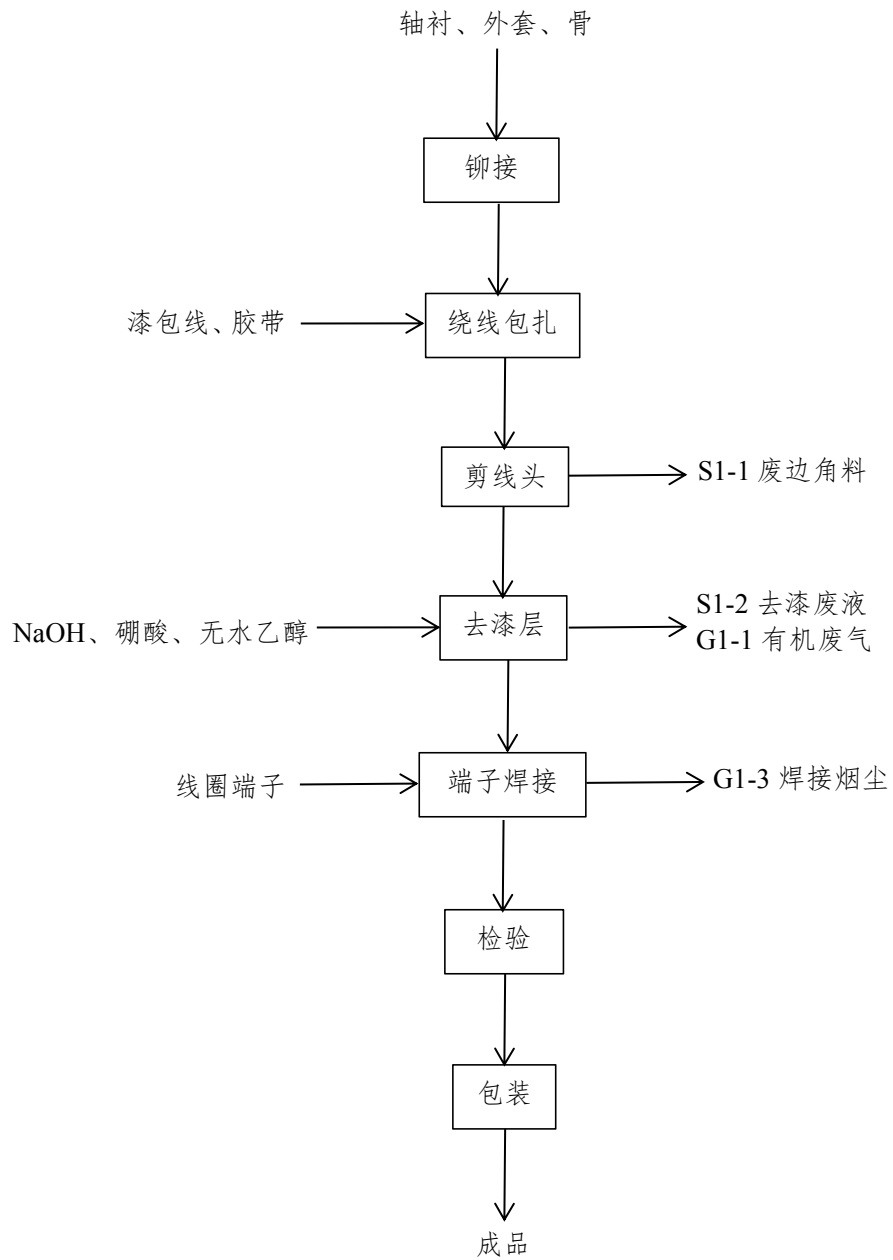


图 2-1 GV 线圈生产工艺流程图

续表二

GV 线圈生产工艺流程简述：

- (1) 铆接：利用轴向力将零件铆钉孔内钉杆墩粗并形成钉头，使多个零件相连接。此工序不产生污染物；
- (2) 绕线包扎：通过绕线机，将漆包线缠绕在骨架上。此工序不产生污染物；
- (3) 剪线头：利用切带机剪去多余的线头。此工序产生废边角料（S1-1）；
- (4) 去漆层：加入 NaOH、硼酸、无水乙醇，去除漆包线表面的绝缘漆。此工序产生去漆废液（S1-2）、有机废气（G1-1）；
- (5) 端子焊接：应用单焊使线圈端子固定。此工序产生焊接烟尘（G1-2）。

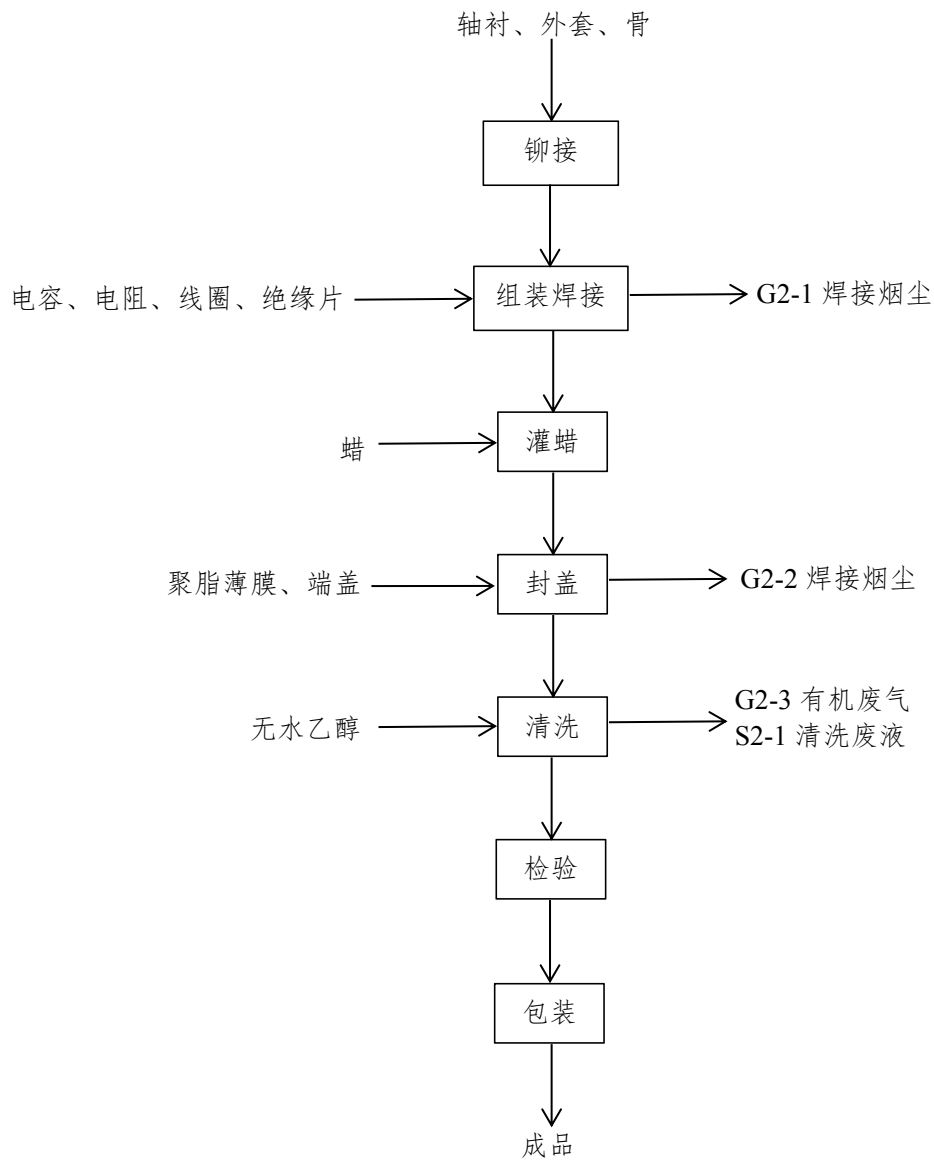


图 2-2 滤波器生产工艺流程图

续表二

滤波器生产工艺流程简述：

(1) 组装焊接：使用焊条使多工件相连接。此工序产生焊接烟尘（S2-1）；

(2) 灌蜡、封盖：通过设备将蜡融化后通过气动开关阀控制将产品指定用量的蜡灌入产品外壳内部，然后将产品外盖盖在产品外壳上，用焊锡丝将外盖和外壳连接处焊封。此工序产生焊接烟尘（G2-2）；

(3) 清洗：使用无水乙醇清洗工件，该过程产生乙醇废气，污染物以 VOCs 计。清洗过程中 10% 的酒精挥发，产生有机废气（G2-3），90% 的酒精残留在清洗槽内，产生清洗废液（S2-1）。

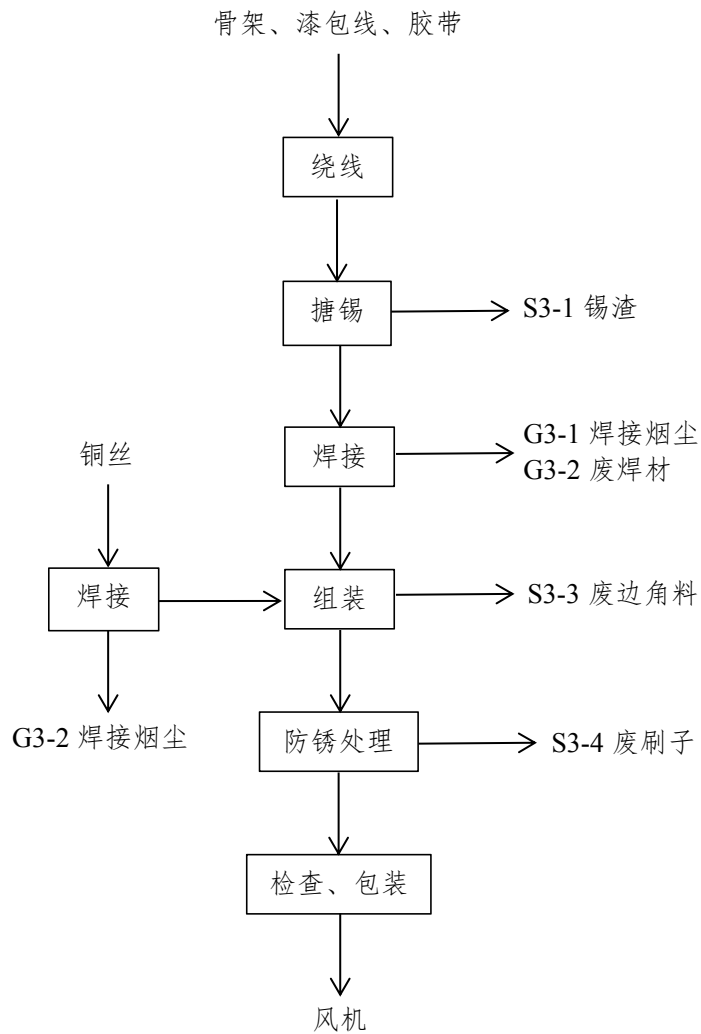


图 2-3 风机生产工艺流程图

续表二

风机生产工艺流程简述：

(1) 搪锡：将漆包线绝缘漆表面浸入去漆炉电加热后熔化后的锡丝中进行搪锡，此工序产生锡渣（S3-1）；

(2) 焊接：使用焊条使工件相连接。此工序产生焊接烟尘（G3-1 和 G3-2）和废焊材（S3-2）；

(3) 组装：手工组装工件，此工序产生废边角料（S3-2）；

(4) 防锈处理：在产品指定的面用刷子刷少量的防锈油，没有废抹布，不产生废的防锈剂。此工序产生含有防锈油的废刷子（S3-4）。

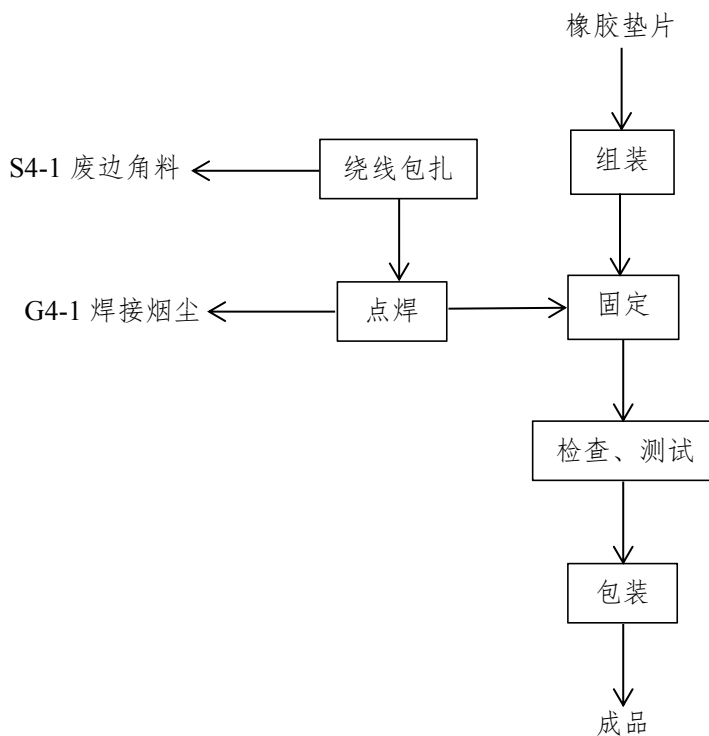


图 2-4 交流接触器生产工艺流程图

交流接触器生产工艺流程简述：

(1) 绕线包扎：对工件进行绕线包扎。此工序产生废边角料（S4-1）；

(2) 点焊：应用点焊使工件固定。此工序产生焊接烟尘（G4-1）；

(3) 检查测试、包装：将组装好的产品进行外观及品质检查，并包装。

续表二

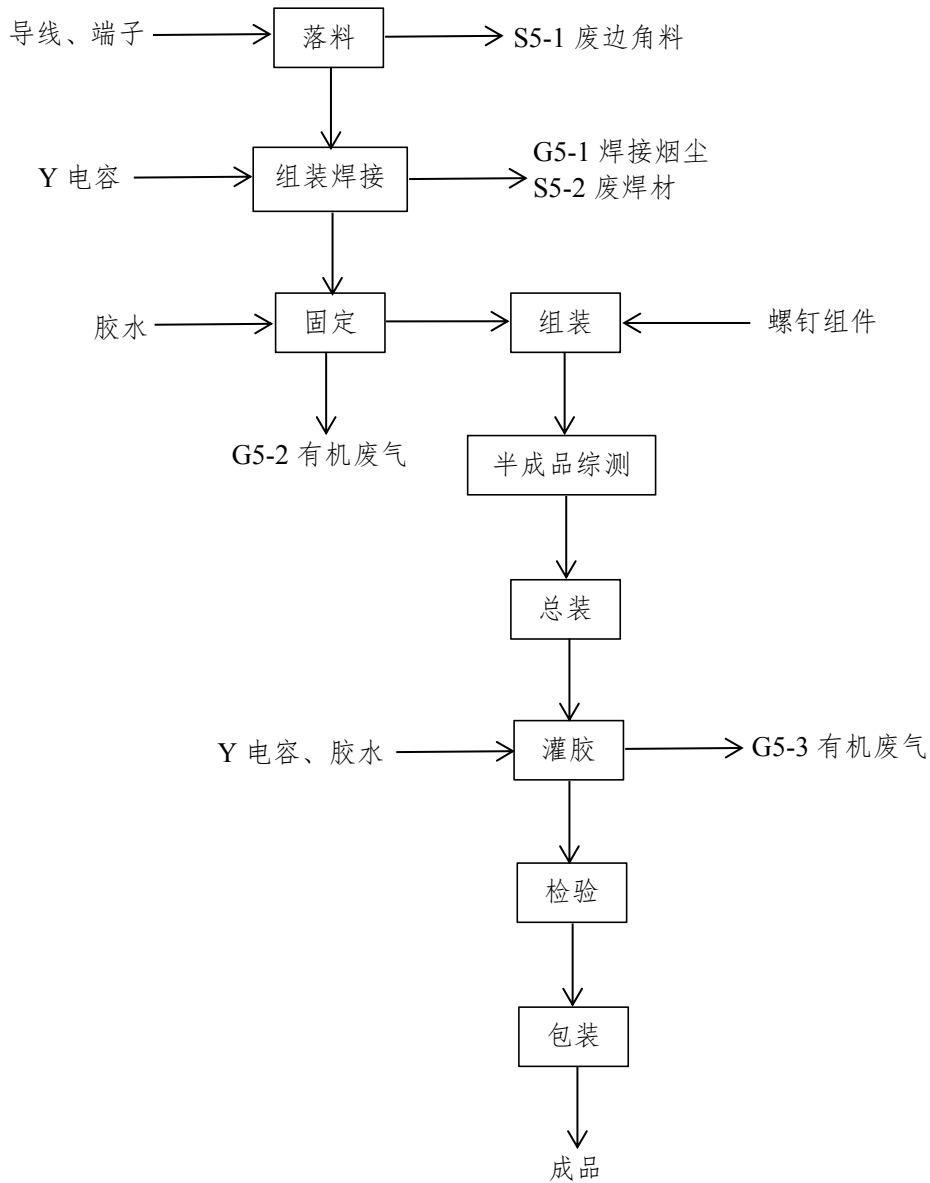


图 2-5 BDU 总成生产工艺流程图

BDU 总成生产工艺流程简述：

- (1) 落料：投加导线、端子。此工序产生废边角料（S5-1）；
- (2) 组装焊接：使用焊条使工件相连接。此工序产生焊接烟尘（G5-1）及废焊材（S5-2）；
- (3) 固定、灌胶：在产品指定的面用可赛新 1609 圆柱形固持胶固定，产生少量胶水废气（G5-2、G5-3），不产生废胶水；
- (4) 组装：把完成以上步骤的元器件进行组装。此工序不产生废弃物；
- (5) 半成品综测：将组装后的半成品进行综合测试。此工序不产生废弃物；

续表二

(6) 总装：将上述步骤完成的半成品与插件进行组装。此工序不产生废弃物；

(7) 检验、包装：将组装好的产品进行外观及品质检查，并包装。

内密封圈、上盖、把手、保险丝、插脚、插座、扣板

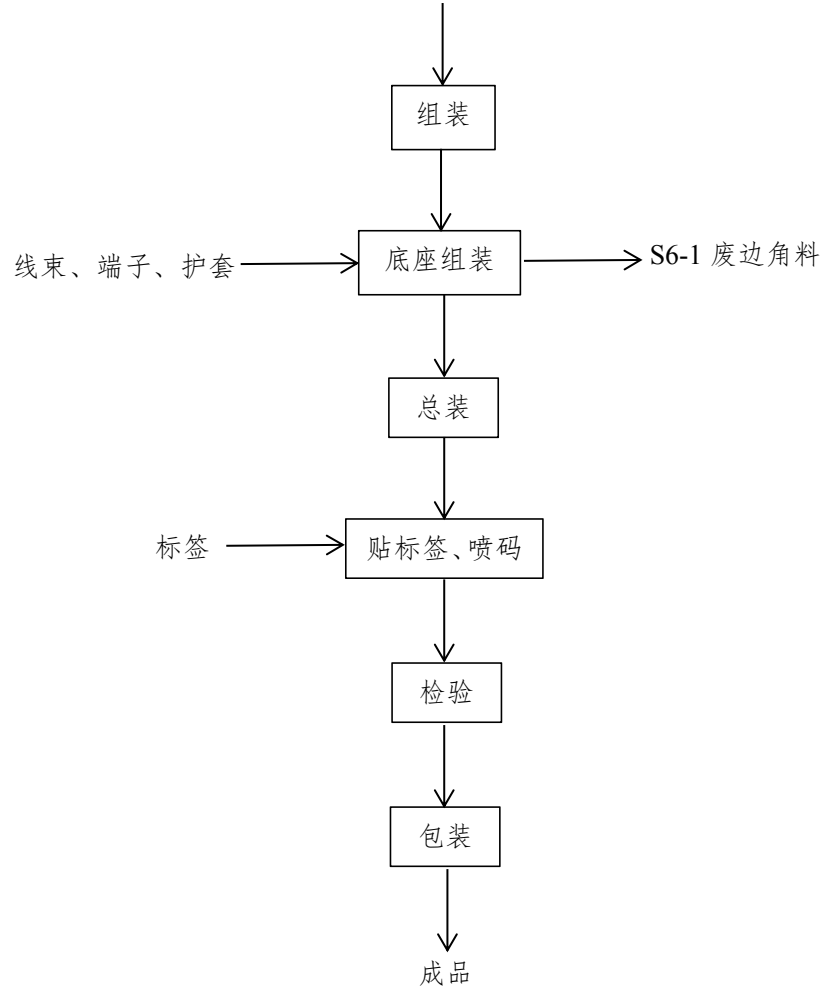


图 2-6 MSD 汽车手动维修开关生产工艺流程图

MSD 汽车手动维修开关生产工艺流程简述：

- (1) 底座组装：将多工件进行组装。此工序产生废边角料（S6-1）；
- (2) 总装：将上述步骤完成的半成品进行组装。此工序不产生废弃物；
- (3) 贴标签：在产品上使用不干胶标签纸，此工序不产生污染物；
- (4) 喷码：使用喷码印章在产品包装上加盖喷印，此工序不产生污染物；
- (5) 检验、包装：将组装好的产品进行外观及品质检查，并包装。

续表二

4、主要产污环节

(1) 废气

该项目废气为焊接烟尘及去漆层、清洗、固定、灌胶工段产生的有机废气（以 VOCs 计）。

(2) 废水

该项目废水为员工生活污水。

(3) 噪声

该项目的噪声源主要为油压冲床、切带机、空压机等。

(4) 固体废弃物

该项目的一般固废为废边角料、废焊材、锡渣、布袋除尘器收集的粉尘及生活垃圾，危险废物为废活性炭、去漆废液、清洗废液、废刷子、废包装桶及废防锈油。

该项目固废产生量见表 2-5。

表 2-5 固废产生情况及产生工序

序号	污染物	产生工序	废物属性	废物类别	废物代码	环评产生量 (t/a)	实际核算量 (t/a)
1	生活垃圾	日常办公	一般固废	/	/	32.5	32.5
2	废边角料	剪线头等		/	/	3.5	3.5
3	废焊材	焊接		/	/	0.02	0.02
4	锡渣	搪锡		/	/	0.08	0.08
5	布袋除尘器收集的粉尘	废气处理		/	/	0.026	0.026
6	废活性炭	废气处理	危险废物	HW06	900-406-06	0.8	0.8
7	去漆废液	去漆		HW12	900-256-12	0.01485	0.01485
8	清洗废液	清洗		HW06	900-403-06	0.576	0.576
9	废刷子	防锈处理		HW49	900-041-49	0.02	0.02
10	废包装桶	生产		HW49	900-041-49	0.01	0.01
11	废防锈油	防锈处理		HW08	900-216-08	0.01	0.01

表三

1、主要污染源、污染物处理和排放流程（附示意图、标出污水、废气、噪声监测点位）：

根据该项目生产工艺和现场勘察情况，水、气、声污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1，一般固废堆场及危废堆场建设情况见表 3-2。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治措施及排放情况

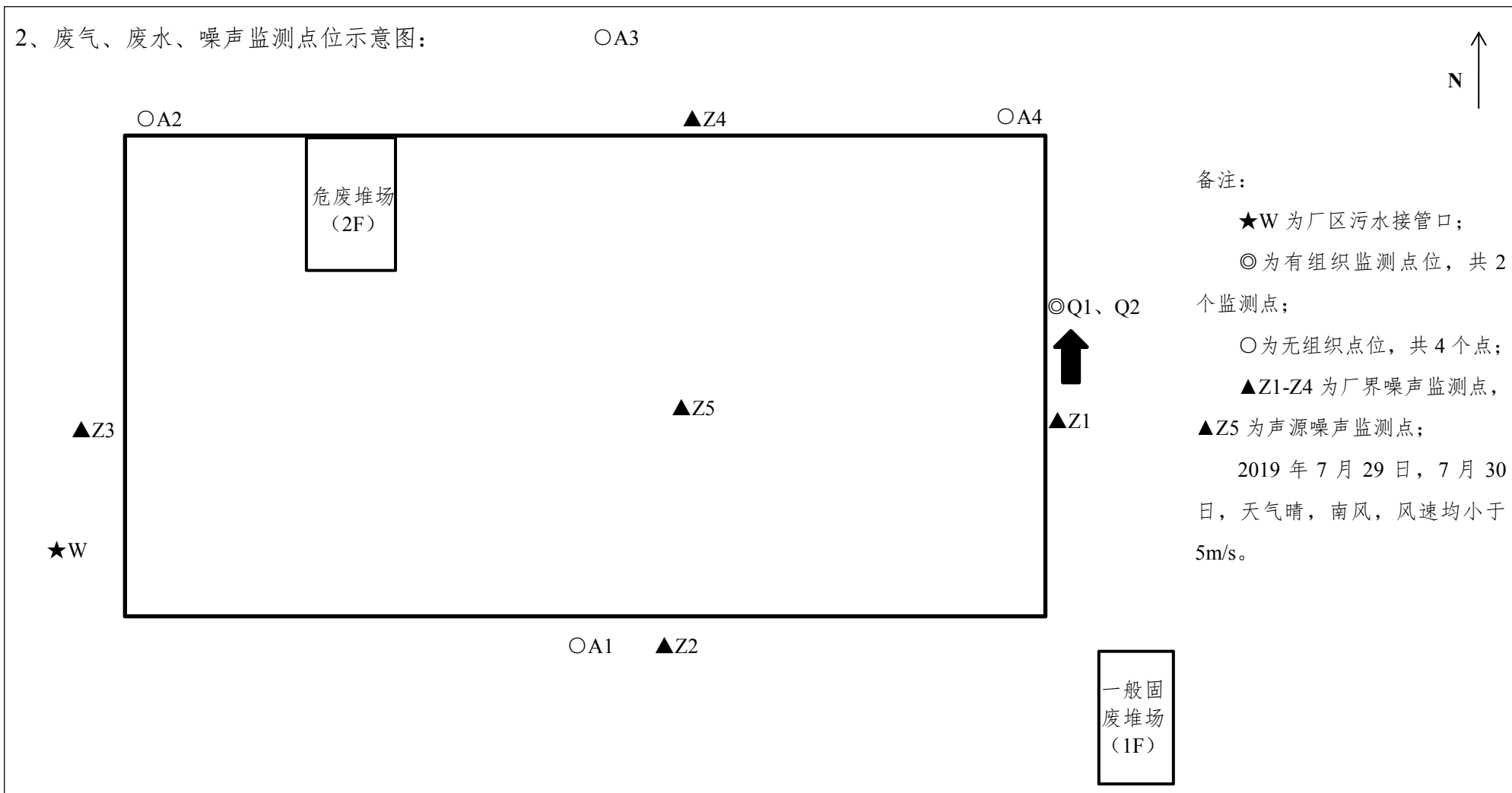
污染类别	污染源	污染因子	环评及其批复中的防治措施	实际建设	
废水	员工生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	员工生活污水经化粪池预处理后经市政污水管网进常州市江边污水处理厂集中处理	同环评/批复	
废气	有组织	有机废气	VOCs	经二级活性炭吸附处理后由一根 15 米高排气筒排放	同环评/批复
	无组织	焊接烟尘	颗粒物	集气罩收集经布袋除尘器处理后在车间内无组织排放	同环评/批复
		未捕集到的有机废气	VOCs	未捕集到的有机废气直接在车间内无组织排放	同环评/批复
噪声	油压冲床、切带机、空压机等		合理布局、消声、厂房隔声	同环评/批复	
固废	一般固废	生活垃圾	环卫部门统一收集处理	同环评/批复	
		布袋除尘器收集的粉尘		同环评/批复	
		废边角料	收集后外售综合利用	同环评/批复	
		废焊材			
	锡渣				
	危险固废	废活性炭	袋（桶）装收集后暂存于危废堆场，定期委托有资质单位处理	袋（桶）装收集后暂存于危废堆场，定期委托常州大维环境科技有限公司处理	
		去漆废液			
清洗废液					
废刷子					
废包装桶					
废防锈油					

表 3-2 项目一般固废堆场及危废堆场建设情况

名称	环评及其批复中的防治措施	实际建设
一般固废堆场	6m ² ，满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单要求	在厂房一楼东侧，约 10 平方米；满足防雨淋、防风、防扬散要求；满足《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）及关于发布《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告（环境保护部 2013 年第 36 号）
危废堆场	7m ² ，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求	在厂房二楼西北角，约 30 平方米；危险废物已分类收集、贮存；购买并粘贴了符合标准的标签；使用了符合标准的容器盛装危险废物；盛装危险废物的容器下安置了托盘进行防漏处理；地面做了环氧地坪；满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求

续表三

2、废气、废水、噪声监测点位示意图：



表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

《江苏冠愉电机科技有限公司冠愉电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目环境影响报告表》主要结论见附件 1。

2、审批部门审批决定

常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局对《江苏冠愉电机科技有限公司冠愉电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目环境影响报告表》的审批意见见附件 2。

表五

验收监测质量保证及质量控制

5.1 该项目监测分析及仪器见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法及仪器

监测类型	分析项目	分析方法	主要仪器	仪器编号	检出限
废水	pH 值 (无量纲)	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	PHS-3E 酸度计	QSLS-SB-413	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	/	/	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	AUW120D 岛津 分析天平	QSLS-SB-093	4mg/L
	氨氮 (以 N 计)	水质 氨氮的测定 纳氏试剂 分光光度法 HJ 535-2009	721 可见分光光 度计	QSLS-SB-159	0.025 mg/L
	总磷 (以 P 计)	水质 总磷的测定 钼酸铵分 光光度法 GB/T 11893-1989			0.01 mg/L
有组织 废气	VOCs	固定污染源废气 挥发性有 机物的测定 固相吸附-热脱附 /气相色谱-质谱法 HJ 734-2014	EM-300 气体采 样器	QSLS-SB-434 、435	/
			7820A-5977B 气 质联用仪	QSLS-SB-415	
无组织 废气	VOCs	环境空气 挥发性有机物的测 定 吸附管采样-热脱附/气相 色谱-质谱法 HJ 644-2013	EM-300 气体采 样器	QSLS-SB-434 、435、436、 437	/
			7820A-5977B 气 质联用仪	QSLS-SB-415	
	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测 定 重量法 GB/T 15432-1995	MH1200 全自动 综合采样器	QSLS-SB-254 、235、229、 306	0.001 mg/m ³
			R-PTH-40B 可程 式恒温恒湿实验 箱	QSLS-SB-133	
AUW120D 岛津 分析天平	QSLS-SB-093				
噪声	厂界环境噪 声、噪声源 噪声	工业企业厂界环境噪声排放 标准 GB 12348-2008	AWA6228 多功 能声级计	QSLS-SB-247	/
			AWA6221A 声校 准器	QSLS-SB-249	

续表五

5.2 人员资质

由中国环境监测总站颁发的建设项目竣工环境保护验收监测人员培训合格证（2018-JCJS-40173033）详见附件。

5.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 5-2。

表 5-2 质量控制情况表

污染物	样品数 (个)	平行样			加标样			标样	
		平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)
化学需氧量	8	4	50	100	/	/	/	2	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	4	50	100	/	/	/	2	100
总磷	8	4	50	100	/	/	/	2	100

5.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值相差不大于 0.5dB，监测结果有效。

检测日期	校准设备	声校准器 校准值	声级计校准值		校准情况
			检测前	检测后	
2019年07月29日	AWA6221A 噪声校准器	94.3	94.1	94.1	合格
2019年07月30日			94.1	94.1	合格

5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 选择合适的方法尽量避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限满足要求。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

表六

验收监测内容

(1) 废水监测内容详见表 6-1。

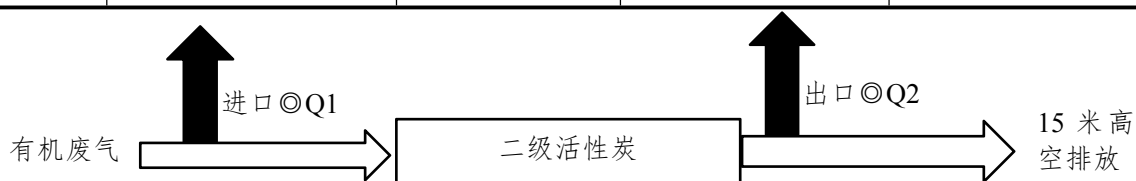
表 6-1 废水监测内容表

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
废水	厂区污水接管口	★W	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	4次/天, 连续2天

(2) 废气监测内容见表 6-2。

表 6-2 废气监测内容表

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
有组织废气	有机废气“二级活性炭吸附”处理设施前、后	◎Q1、Q2	VOCs	3次/天, 连续2天
无组织废气	上风向1个参照点, 下风向3个监控点	○A1、A2、A3、A4	VOCs	3次/天, 连续2天
			颗粒物	3次/天, 连续2天



(3) 噪声监测内容详见表 6-3。

表 6-3 噪声监测内容表

监测点位	监测项目	监测频次
东、南、西、北四侧厂界▲Z1-Z4	等效声级	连续2天, 每天昼间1次
噪声源▲Z5	等效声级	监测1次

表七

验收监测期间 工况	该项目于2019年7月29日、30日监测期间，各项环保治理设施均处于运行状态，企业正常生产，企业提供的生产负荷说明见附件。						
	表 7-1 验收监测期间工况说明						
	产品名称	环评设计能力	工作时间	目前实际产能	监测日期	实际产能	负荷 (%)
	GV 线圈	60 万个/年	300 天	60 万个/年 (2000 个/天)	7月29日	1600 个	80
					7月30日	1700 个	85
	滤波器	100 万个/年		100 万个/年 (3333 个/天)	7月29日	2600 个	78
					7月30日	2800 个	84
	风机	50 万个/年		50 万个/年 (1667 个/天)	7月29日	1450 个	87
					7月30日	1400 个	84
	交流接触器	20 万个/年		20 万个/年 (667 个/天)	7月29日	550 个	82
7月30日					520 个	78	
BDU 总成	5 万个/年	5 万个/年 (167 个/天)		7月29日	150 个	90	
				7月30日	130 个	78	
MSD 汽车手动维修开关	5 万个/年	5 万个/年 (167 个/天)	7月29日	140 个	84		
			7月30日	130 个	78		

验收监测结果

7.1 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果

监测地点	监测项目	监测结果 (mg/L)										标准限值 (mg/L)
		采样时间：2019年7月29日					采样时间：2019年7月30日					
		第一次	第二次	第三次	第四次	日均值或范围	第一次	第二次	第三次	第四次	日均值或范围	
厂区污水接管口★W	pH 值 (无量纲)	8.50	8.51	8.48	8.50	8.48~8.51	8.55	8.51	8.53	8.49	8.49~8.55	6-9
	化学需氧量	336	328	340	327	333	351	358	356	346	353	500
	悬浮物	88	92	100	73	88	98	111	82	105	99	400
	氨氮	16.0	15.6	16.3	15.9	16.0	16.7	16.9	17.3	17.0	17.0	45
	总磷	0.805	0.784	0.849	0.893	0.833	0.865	0.819	0.907	0.844	0.859	8

续表七

7.2 废气监测结果

表 7-3 废气监测结果（有组织废气）

监测点位	监测日期	监测项目	监测结果			执行标准标准值
			第一次	第二次	第三次	
有机废气“二级活性炭吸附”处理设施前 ◎Q1	7月29日	废气流量 (m ³ /h)	5810	5796	5910	/
		VOCs 排放浓度 (mg/m ³)	0.274	0.289	0.278	/
		VOCs 排放速率 (kg/h)	1.59×10 ⁻³	1.68×10 ⁻³	1.64×10 ⁻³	/
	7月30日	废气流量 (m ³ /h)	5761	5833	5965	/
		VOCs 排放浓度 (mg/m ³)	0.162	0.093	0.291	/
		VOCs 排放速率 (kg/h)	9.33×10 ⁻⁴	5.42×10 ⁻⁴	1.74×10 ⁻³	/
有机废气“二级活性炭吸附”处理设施后 ◎Q2	7月29日	废气流量 (m ³ /h)	5692	5659	5647	/
		VOCs 排放浓度 (mg/m ³)	0.092	0.107	0.014	60
		VOCs 排放速率 (kg/h)	5.24×10 ⁻⁴	6.06×10 ⁻⁴	7.91×10 ⁻⁵	1.5
	7月30日	废气流量 (m ³ /h)	5535	5682	5518	/
		VOCs 排放浓度 (mg/m ³)	0.058	0.036	0.016	60
		VOCs 排放速率 (kg/h)	3.21×10 ⁻⁴	2.05×10 ⁻⁴	8.83×10 ⁻⁵	1.5
备注	VOCs 处理效率：75%					

表 7-4 废气监测结果（无组织废气）

采样日期	监测项目	监测点位	监测结果				标准限值
			第一次	第二次	第三次	最大值	
7月29日	颗粒物 (mg/m ³)	上风向OA1	0.174	0.192	0.179	0.192	/
		下风向OA2	0.225	0.209	0.201	0.225	1.0
		下风向OA3	0.242	0.233	0.206	0.242	
		下风向OA4	0.198	0.224	0.213	0.224	
	VOCs (μg/m ³)	上风向OA1	14.9	63.6	6.4	63.6	/
		下风向OA2	120	97.7	49.8	120	2000
		下风向OA3	38.4	132	104	132	
7月30日	颗粒物 (mg/m ³)	上风向OA1	0.167	0.177	0.188	0.188	/
		下风向OA2	0.198	0.223	0.236	0.236	1.0
		下风向OA3	0.200	0.229	0.242	0.242	
		下风向OA4	0.211	0.237	0.194	0.237	
	VOCs (μg/m ³)	上风向OA1	3.7	4.7	8.6	8.6	/
		下风向OA2	108	101	17.7	108	2000
		下风向OA3	47.8	232	20.4	232	
		下风向OA4	13.6	9.6	79.6	79.6	

续表七

7.3 噪声监测结果

表 7-5 噪声监测结果 单位: LeqdB(A)

监测点位置	监测结果 (昼间)		标准限值 (昼间)
	2019 年 7 月 29 日	2019 年 7 月 30 日	
东厂界外 1 米 ▲Z1	57.7	57.6	60
南厂界外 1 米 ▲Z2	56.8	56.6	
西厂界外 1 米 ▲Z3	56.3	56.3	
北厂界外 1 米 ▲Z4	57.1	56.8	
噪声源 ▲Z5	72.0	/	/

7.4 污染物排放总量核算

该项目污染物排放核定总量见表 7-6。

表 7-6 各污染物总量排放情况

控制项目	污染物	环评批复总量控制指标	实际核算排放量
废气	VOCs	0.0068t/a	0.0007t/a
废水	废水量	877.5t/a	810t/a①
	化学需氧量	0.312t/a	0.278t/a
	悬浮物	0.234t/a	0.076t/a
	氨氮	0.019t/a	0.013t/a
	总磷	0.001t/a	0.0007t/a
备注	①废水量按照实际员工人数*人均生活用水量*年工作天数*产污系数 (60*50*300*0.9/1000=810t/a)		

污染物年排放量符合环评估算量及环评批复要求。

表八

该项目审批意见落实情况详见下表：	
审批部门审批意见	审批意见落实情况
<p>全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。</p>	<p>已贯彻循环经济理念和清洁生产原则。</p>
<p>厂区实行“雨污分流、清污分流”。本项目无工艺废水产生，生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂集中处理。</p>	<p>该项目厂区实施雨污分流。无工艺废水产生，生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂集中处理。验收监测期间，该项目厂区污水接管口中排放的化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷日均值浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 等级标准。</p>
<p>落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2、参照执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中标准。</p>	<p>该项目有机废气经二级活性炭吸附处理后由一根 15 米高排气筒排放；焊接烟尘集气罩收集经布袋除尘器处理后在车间内无组织排放；未捕集到的有机废气直接在车间内无组织排放。验收监测期间，该项目有组织排放的 VOCs 排放浓度及排放速率符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 2 中标准；无组织排放的 VOCs 周界外浓度最大值符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)表 5 中标准；无组织排放的颗粒物周界外浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织标准。</p>
<p>优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准。</p>	<p>该项目噪声主要为油压冲床、切带机、空压机等运行时产生的噪声，通过厂房隔声、距离衰减及合理布局等措施降低噪声对周边环境的影响。验收监测期间，该项目四周厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准。</p>
<p>按“资源化、减量化、无害化”原则和环保管理要求，落实各类固废特别危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物全部综合利用或安全处置。危险废物须委托有资质单位处置，其处置应按照当前危险废物环保管理规定执行，按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)严格做好危废堆放场所防扬散、防流失、防渗漏措施。按危废转移联单管理制度要求，转移过程须按规定办理相关审批手续，经批准同意后方可实施转移。</p>	<p>该项目的一般固废为废边角料、废焊材、锡渣、布袋除尘器收集的粉尘及生活垃圾，危险废物为废活性炭、去漆废液、清洗废液、废刷子、废包装桶及废防锈油。废活性炭、去漆废液、清洗废液、废刷子、废包装桶及废防锈油袋(桶)装收集后暂存于危废堆场，定期委托常州大维环境科技有限公司处理。员工生活垃圾及布袋除尘器收集的粉尘由环卫部门统一收集处理。废边角料、废焊材及锡渣企业收集后外售综合利用。</p>

续表八

该项目审批意见落实情况详见下表：	
审批部门审批意见	审批意见落实情况
企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。	企业已做好各项风险防范措施，管理制度已完善。
项目以生产车间边界外扩 100 米形成的包络区设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等环境敏感点。	该项目以生产车间边界外扩 100 米形成的包络区设置为卫生防护距离。 验收监测期间，在此卫生防护距离内无居民等环境敏感点。
按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控 [1997] 122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。	各类排污口和环保标识已规范化设置。
本项目污染物排放总量核定（单位 t/a）如下： （一）水污染物：污水量（生活污水）877.5 （二）大气污染物（有组织）：VOCs0.0068 （三）固体废物：全部综合利用或安全处置。	该项目实际排放情况： （一）废水量：810t/a，化学需氧量 0.278t/a，悬浮物：0.076t/a，氨氮 0.013t/a，总磷 0.0007t/a； （二）大气污染物：VOCs：0.0007t/a； （三）固体废物全部综合利用或安全处置。

表九

一、验收监测结论

1、项目概况

江苏冠愉电机科技有限公司总投资 200 万元，租赁常州市新北区春江镇建新路 5 号常州市森威电梯有限公司空置厂房新建冠愉电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目。

2018 年 11 月，江苏冠愉电机科技有限公司委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制了《江苏冠愉电机科技有限公司冠愉电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目环境影响报告表》，并于 2018 年 11 月 19 日取得常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局出具的环评批复（常新行审环表（2018）421 号）。项目已建成，现已形成年产 GV 线圈 60 万个、滤波器 100 万个、风机 50 万个、交流接触器 20 万个、BDU 总成 5 万个、MSD 汽车手动维修开关 5 万个的生产能力。

该项目员工 60 人，年工作天数 300 天，一班制，每班工作 8h，夜间不生产，全年工作时数 2400h。

2、监测期间工况及气象条件

该项目于 2019 年 7 月 29 日、7 月 30 日监测期间，产品正常生产，两天生产负荷均达到 75%以上，符合验收监测要求。2019 年 7 月 29 日、7 月 30 日，天气为晴，风速均小于 5m/s，符合噪声监测要求。

3、废气

该项目有机废气经二级活性炭吸附处理后由一根 15 米高排气筒排放；焊接烟尘集气罩收集经布袋除尘器处理后在车间内无组织排放；未捕集到的有机废气直接在车间内无组织排放。

验收监测期间，该项目有组织排放的 VOCs 排放浓度及排放速率符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 中标准；无组织排放的 VOCs 周界外浓度最大值符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中标准；无组织排放的颗粒物周界外浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织标准。

4、废水

该项目厂区实施雨污分流。无工艺废水产生，生活污水达标接管进常州市江边污水处理厂集中处理。

续表九

验收监测期间，该项目厂区污水接管口中排放的化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷日均值浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

5、噪声

该项目噪声主要为油压冲床、切带机、空压机等运行时产生的噪声，通过厂房隔声、距离衰减及合理布局等措施降低噪声对周边环境的影响。

验收监测期间，该项目四周厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

6、固废

该项目的一般固废为废边角料、废焊材、锡渣、布袋除尘器收集的粉尘及生活垃圾，危险废物为废活性炭、去漆废液、清洗废液、废刷子、废包装桶及废防锈油。废活性炭、去漆废液、清洗废液、废刷子、废包装桶及废防锈油袋（桶）装收集后暂存于危废堆场，定期委托常州大维环境科技有限公司处理。员工生活垃圾及布袋除尘器收集的粉尘由环卫部门统一收集处理。废边角料、废焊材及锡渣企业收集后外售综合利用。

企业设有一般固废堆场一处，约 10 平方米，位于厂房一楼东侧，一般固废堆场满足《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》中要求；企业设有危险废物堆场一处，约 30 平方米，位于厂房二楼西北角，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中防扬散、防流失、防渗漏、防盗等措施，环保标志牌已完善。

7、卫生防护距离

该项目以生产车间边界外扩 100 米形成的包络区设置为卫生防护距离。

验收监测期间，在此卫生防护距离内无居民等环境敏感点。

8、污染物排放总量

该项目厂区污水接管口中排放的化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷的年排放量均符合该项目环评批复中的核定量，废气中的 VOCs 的年排放总量符合环评批复中的核定量。

续表九

总结论：江苏冠愉电机科技有限公司冠愉电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目已按照环境影响报告表及其批复要求建成环境保护设施并与主体工程同时投产使用；该项目各项污染物均能达标排放，水污染物和气态污染物年排放总量符合环评及批复的相关要求，可申请竣工环境保护验收。

二、附图

- 1、建设项目地理位置图；
- 2、建设项目厂区平面布置图；
- 3、建设项目周边环境现状及卫生防护距离图；

三、附件

- 1、环评结论与建议；
- 2、环评审批意见；
- 3、江苏冠愉电机科技有限公司设备清单；
- 4、江苏冠愉电机科技有限公司原辅材料用量清单；
- 5、江苏冠愉电机科技有限公司验收监测期间工况说明；
- 6、江苏冠愉电机科技有限公司实际年产固废情况；
- 7、江苏冠愉电机科技有限公司厂房租赁协议；
- 8、江苏冠愉电机科技有限公司危废处置协议；
- 9、江苏冠愉电机科技有限公司污水接管协议；
- 10、验收项目负责人资质。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		冠榆电机 GV 线圈、MSD 汽车手动维修开关等生产项目				项目代码		/		建设地点		常州市新北区春江镇建新路 5 号		
	行业类别（分类管理名录）		C3824、C2462				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		GV 线圈 60 万个/年、滤波器 100 万个/年、风机 50 万个/年、交流接触器 20 万个/年、BDU 总成 5 万个/年、MSD 手动维修开关 5 万个/年				实际生产能力		GV 线圈 60 万个/年、滤波器 100 万个/年、风机 50 万个/年、交流接触器 20 万个/年、BDU 总成 5 万个/年、MSD 手动维修开关 5 万个/年		环评单位		江苏绿源工程设计研究有限公司		
	环评文件审批机关		常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局				审批文号		常新行审环表〔2018〕421 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		2018 年 12 月				竣工日期		2019 年 1 月		排污许可证申领时间		/		
	环保设施设计单位		常州市中康环保设备有限公司				环保设施施工单位		常州市中康环保设备有限公司		本工程排污许可证编号		/		
	验收单位		江苏冠榆电机科技有限公司				环保设施监测单位		青山绿水（江苏）检验检测有限公司		验收监测时工况		>75%		
	投资总概算（万元）		100				环保投资总概算（万元）		36		所占比例（%）		36		
	实际总投资（万元）		200				实际环保投资（万元）		40		所占比例（%）		20		
	废水治理（万元）		/		废气治理（万元）		/		噪声治理（万元）		/		绿化及生态（万元）		/ 其他（万元） /
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h			
运营单位		江苏冠榆电机科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91320411354993732B		验收时间		2019 年 7 月 29 日、7 月 30 日			
污染物排放与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	VOCs		-	-	-	-	-	0.0007	0.0068	-	0.0007	0.0068	-	-	
	废水量		-	-	-	-	-	810	877.5	-	810	877.5	-	-	
	化学需氧量		-	-	-	-	-	0.278	0.312	-	0.278	0.312	-	-	
	悬浮物		-	-	-	-	-	0.076	0.234	-	0.076	0.234	-	-	
	氨氮		-	-	-	-	-	0.013	0.019	-	0.013	0.019	-	-	
	总磷		-	-	-	-	-	0.0007	0.001	-	0.0007	0.001	-	-	
	与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升